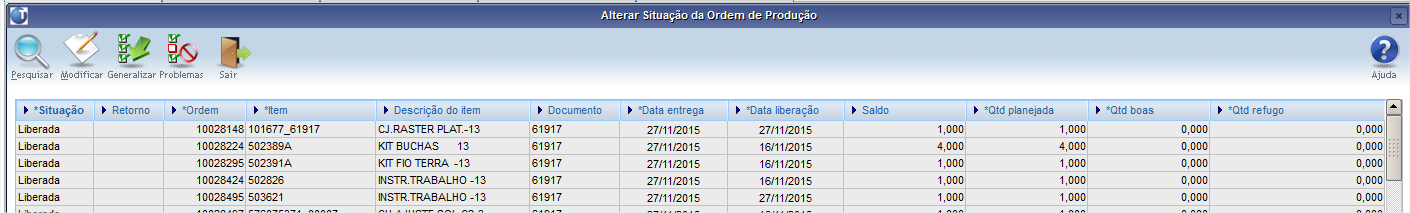
Manuel,

Bom dia.

Conforme combinado, segue a minha ideia para desenvolvermos o programa de apontamento:

A tela deve seguir o padrão do MAN10055, porém alterando as colunas.

O sistema deverá apresentar apenas op´s em status 4.



Colunas:

         Check-box para seleção

         Ano

         Mês

         Semana

         ESP (dados da tabela do Plugin)

         COMP (dados da tabela do Plugin)

         LARG (dados da tabela do Plugin)

         PESO (dados da tabela do Plugin)

         M2 (dados da tabela do Plugin)

         Item

         Descrição

         Ordem

         Sit

         Documento

         Num\_pedido\_cliente (dados da tabela do Plugin)

         Pos (dados da tabela do Plugin)

         Num\_orc (dados da tabela do Plugin)

         Saldo

         Qtd Planj

         Qtd Boas

         Qtd Refugo

         Qtd Sucata

Botão de pesquisa, o sistema deverá chamar uma tela para filtro:

         Centro trabalho

         Operação (uma mesma OP pode possuir em alguns casos mais de uma operação)

         Data inicial e final (ai colocando um check-box para informar qual a data desejada – Data entrega / Liberação / Abertura)

         Número da semana (ai colocando um check-box para informar qual a data desejada – Data entrega / Liberação / Abertura para se encontrar a semana)

         Ordem

         Item (permitir informar mais de um item)

         Item pai

         Documento

         Família (permitir informar mais de uma família)

         Qtd ( planejada / boas / refugo )

         Lote (explicação abaixo)

Botão agrupar:

                Após listar um grupo de ordens, eu poder selecionar e preparar um “lote” para que possa ser apontado posteriormente. Eliminando assim retrabalho e melhorando o planejamento.

Botão apontar:

                Para este botão, a ideia é poder chamar um “lote” já gravado ou selecionar um grupo de ordens previamente pesquisada.

                Para itens que não possuam a opção de “apontar por operação” no MAN10021, mas possuam operações com tempos padrões que são apontadas no MAN10243, o sistema deverá solicitar as seguintes informações:

         Qtd boas

         Qtd Refugo

         Qtd Sucata (abrir para informar código sucata)

         Motivo de defeitos (informar ou buscar através de seleção)

         Motivo de sucata (informar ou buscar através de seleção)

Questionamento se confirma processamento?

Neste momento, o sistema deverá pegar a quantidade informada e apontar as op´s selecionadas.

Para itens que possuem a opção de “apontar por operação” no MAN10021, o sistema deverá solicitar as seguintes informações:

         Turno

         Data inicio

         Hora início

         Data fim

         Hora fim

         Qtd boas

         Qtd Refugo

         Qtd Sucata (abrir para informar código sucata)

         Motivo de defeitos (informar ou buscar através de seleção)

         Motivo de sucata (informar ou buscar através de seleção)

Questionamento se confirma processamento?

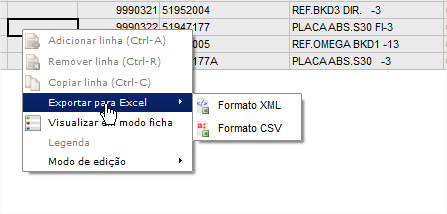
Questionamento se a operação foi finalizada?

Neste momento, o sistema deverá pegar a quantidade informada e apontar as op´s selecionadas.

Botão estornar

Botão relatório

Funcionalidades



Att,

**Renato Alex S. Sousa**

**Supervisor Tecnologia da Informação**

GRUPO PROLIND  
 Fone : +55 (12) 3908-5978 R.5978

 FAX   : +55 (12) 3908-5970  
 e-mail: [renato.sousa@prolind.com.br](mailto:renato.sousa@prolind.com.br)  
 site: [www.prolind.com.br](http://www.prolind.com.br/)